TEKNİK ÖZELLİKLER

* **Akrilik Bazlı Soğuk Kalıplama Kiti**
1. *Kitin içeriği 1 kg toz (pudra) ve 500 ml reçineden oluşmalıdır.*
2. *Reçine en fazla 20 dakikada kürlenmelidir.*
3. *Kalıplandıktan sonra bakalit şeffaf olmamalıdır.*
* **Soğuk Kalıplama Kalıbı (Kabı)**
1. *Kalıp iç çapı Ø 30 mm olmalıdır.*
2. *Toplamda 10 adet olmalıdır.*
3. *Kalıplar taban ve gövde olarak 2 parçadan oluşmalıdır ve kalıpların tabanı ile gövdesi takıp çıkartılabilmelidir.*
* **Kalıp Ayırıcı (Bakalitin Yapışmasını Önleyici Sıvı)**
1. *Ürün akrilik bazlı veya epoksi bazlı reçine ve kalıp ile etkileşime girmeyip, reçine kuruduktan sonra bakalitin kalıba yapışmasını önlemelidir.*
2. *Ürün 250ml’lik şişede satışa sunulmalıdır ve ürün ile birlikte tetik sprey verilmelidir.*
* **Elmas Parlatma Solüsyonu**
1. *Tanecik boyutları 1 mikron ve monokristal yapıda olmalıdır ve bu özellik ürünün üzerinde belirtilmelidir.*
2. *1 şişesi 500 ml olmalıdır. Şişede püskürtme aparatı (sprey) bulunmalıdır.*
* **Nitril Eldiven**
1. *Kimyasal ve mekanik risklere karşı koruyucu 0,10 mm kalınlığında ve nitrilden üretilmiş olmalıdır.*
2. *Paketinde 100 adet bulunmalıdır.*
3. *L beden olmalıdır.*